



LOSBERGER DE BOER



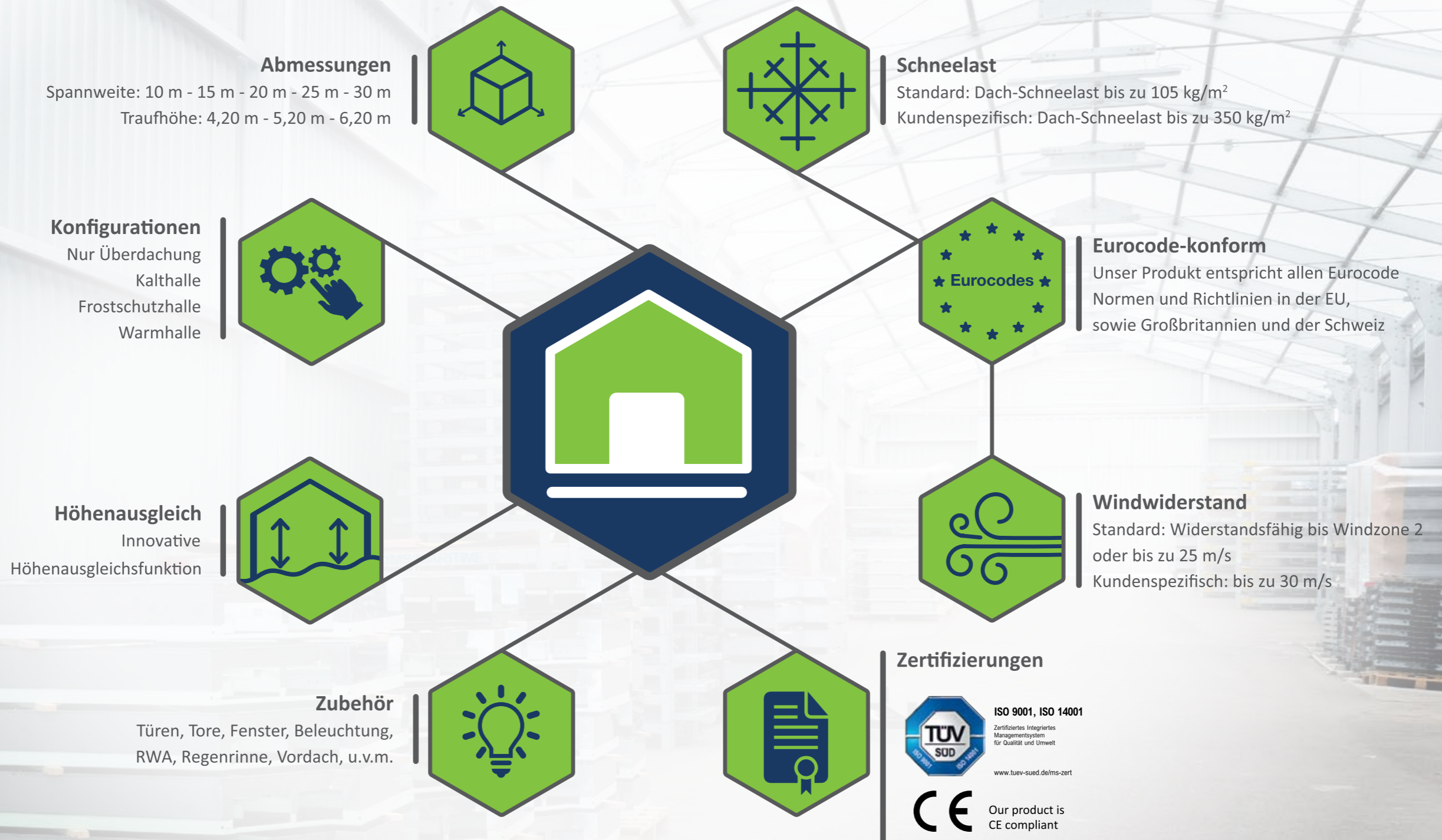
Induflex – der neue Standard für permanente Industriehallen

Flexibel, schnell einsetzbar und langlebig

Flexibilität

Eine langlebige und Eurocode-konforme Aluminiumstruktur

Aus der Produktentwicklung von Losberger De Boer stammt eine neue Industriehalle – Induflex, eine Leichtbauhalle, die alle Anforderungen an einen permanenten Bau erfüllt und zugleich durch ihre hohe Flexibilität überzeugt.



Sicherheit

Hohe Schneelast und Windwiderstand, Eurocode-konform

Bei der Entwicklung der neuen Industriehalle war Sicherheit unsere oberste Priorität. Das Wetter ist in den letzten Jahren zunehmend unbeständiger und unberechenbarer geworden und zudem sind die Sicherheitsvorschriften für Bauwerke aller Art, Form und Größe strenger geworden. Unser engagiertes, deutsches Ingenieursteam konnte die Konstruktion des Dachsystems so verbessern, dass es jetzt noch mehr Unterstützung bietet und damit mehr Gewicht und höhere Windgeschwindigkeiten bewältigen kann als herkömmliche Leichtbauhallen.

Schneelast

Die Induflex Halle trägt in der Standardversion eine Schneelast von bis zu 131 kg pro m² am Boden, dies entspricht 105 kg Schnee pro m² Dachlast. Die Statik der Halle ist Eurocode-konform und erfüllt damit die strengsten Bauvorschriften für dauerhafte Gebäude innerhalb der EU. Auf Kundenwunsch kann die Halle angepasst und weiter verstärkt werden, so dass das Dach eine Schneelast von bis zu 350 kg pro m² tragen kann.

Windwiderstand

Da auf dem europäischen Festland immer häufiger starke Winde und Stürme auftreten, sind Sicherheit und Langlebigkeit von größter Bedeutung, wenn es um Industriegebäude geht. Die neue Industriehalle trotzts daher bereits in ihrer Standardversion Windgeschwindigkeiten von 25 m pro Sekunde. Kundenspezifisch kann durch zusätzliche Anpassungen die Halle noch weiter verstärkt werden, um Windgeschwindigkeiten von 30 Metern pro Sekunde und mehr standzuhalten.

Eurocode

Die Eurocodes beinhalten die grundlegenden europäischen Normen zur Tragwerksplanung und -bemessung innerhalb der Europäischen Union. Diese Normen wurden erstellt, um die Einhaltung der Anforderungen an mechanische Festigkeit, Stabilität und Sicherheit nachzuweisen, sowie eine Grundlage für Bau- und Ingenieurvertragsspezifikationen zu bieten und der EU einen Rahmen für die Erstellung einheitlicher technischer Spezifikationen für Bauprodukte (CE-Kennzeichnung) an die Hand zu geben. Das neue Industriehallenprodukt erfüllt zu 100 % die Anforderungen der Eurocodes und bietet Kunden die Gewissheit, dass ihr Gebäude sowohl sicher, als auch langlebig ist und den höchsten rechtlichen Standards in Bezug auf Gebäude- und Arbeitssicherheit entspricht. Dies bedeutet auch, dass die neue Halle in allen Ländern der EU aufgebaut werden kann, da die Eurocodes mit ihren strengen Normvorgaben auch viele Anforderungen des außereuropäischen Raumes abdecken, werden diese auch in den meisten Exportländer außerhalb der EU anerkannt.



"Wir benötigten dringend eine weitere Lagerhalle, um die erhöhte Nachfrage bedienen zu können. Die Lösung von Losberger De Boer hat uns direkt überzeugt, da die Industriehalle nicht nur Flexibilität, sondern auch einen schnellen Aufbau gewährleistet. Eine erstklassige Beratung und Umsetzung."

*Ulrich Karsch,
Geschäftsführer der
Autohaus Karsch GmbH*

Innovation

Innovationen, die für Flexibilität, kurze Aufbauzeiten und Arbeitssicherheit sorgen



Höhenausgleichsfunktion

Eine der jüngsten Innovationen von Losberger De Boer ist die neue Höhenausgleichsfunktion. Diese Eigenschaft, die exklusiv bei Losberger De Boer zum Einsatz kommt, gewährleistet, dass Ihr Industriegebäude zu jeder Zeit nivelliert ist – auch auf unebenem Gelände. Höhenunterschiede von bis zu 30 cm können damit ausgeglichen werden und sparen somit Zeit sowie Investitionen bei der Vorbereitung des Bauplatzes. Diese neue Höhenausgleichsfunktion trägt damit zur extrem kurzen Bauzeit der Industriehalle bei.

Arbeitssicherheit

Arbeitssicherheit sollte immer oberste Priorität haben. Deshalb wurde die Induflex Halle mit Anschlusspunkten für ein Fallschutzsystem ausgestattet. Diese Absturzsicherung dient als Sicherheitsnetz bei Bau- und Wartungsarbeiten. Mit dieser Funktion kann die Sicherheit der Mitarbeiter gewährleistet werden, wann immer sie auf dem Dach arbeiten.

Skalierbar und Flexibel

Die neue Industriehalle von Losberger De Boer ist in unterschiedlichen Größen und Ausstattungen erhältlich. Die Struktur ist extrem flexibel und leicht skalierbar, so dass man schnell auf Marktentwicklungen, sowie auf Produktions- oder Lieferspitzen reagieren kann. Sollten sich die Anforderungen ändern, kann die Industriehalle innerhalb von wenigen Tagen problemlos angepasst werden.



Ausbaustufen

Wir liefern die Induflex Halle in verschiedenen Isolierungsstufen:

- Eine **Kalthalle** kann z.B. für Lagerzwecke genutzt werden. Diese Version ist mit einem PVC- oder einem Trapezblechdach und einer Trapezblechwand ausgestattet.
- Die **teilisolierte** Variante ist mit einem zweischichtigen PVC-Dach und einer Sandwich-Paneelwand ausgestattet. Diese Konfiguration verhindert Kondensation und hält die Temperaturen über dem Gefrierpunkt.
- Wenn permanente Arbeitsplätze wie z.B. Werkstätten, Fertigungshallen oder Logistikzentren mit EnEV-Konformität benötigt werden, bieten wir eine **vollisolierte** Lösung mit isolierenden Sandwichpaneelen bis 200 mm Stärke im Dach und in der Wand.

Zubehör

Als Premiumanbieter bietet Losberger De Boer eine Vielzahl an Zubehör für Ihre permanente Halle an. Durch unsere enge Zusammenarbeit mit führenden Herstellern für industrielle Baukomponenten, können wir zahlreiche Ausstattungsvarianten anbieten: Türen, Tore, Fenster und Lichtbänder, aber auch Brandschutzvorrichtungen und vieles mehr.

Klimatechnik

Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlage sind ebenfalls Teil unserer schlüsselfertigen Lösungen. Je nach Standort und Zweck Ihrer Halle erstellen wir gemeinsam mit unseren Partnern ein optimiertes HLK-Konzept, um den bestmöglichen Schutz Ihrer Güter und das Wohlbefinden Ihrer Mitarbeiter zu gewährleisten.

Beleuchtung

Von einem einfachen Beleuchtungsplan bis hin zu einem umfassenden Konzept, welches jegliche Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften beinhaltet, bietet Losberger De Boer Ihnen die beste Lösung für Ihre individuellen Bedürfnisse, ganz gleich welcher Lux-Wert erforderlich ist.

7 gute Gründe auf Qualität zu setzen

- 1. Made in Germany** Zertifizierte deutsche Ingenieursarbeit.
- 2. Hohe Wertbeständigkeit** Die Produkte von Losberger De Boer sind dafür bekannt wertbeständig zu sein. Ihr geringer Wertverlust macht sie zu einer attraktiveren Investition, die von der gesamten Branche als sehr wertbeständig anerkannt werden.
- 3. Umfangreiche Erfahrung** Losberger De Boer ist seit über 100 Jahren ein Pionier bei der Entwicklung neuer Raumlösungen. Wertvolle Erfahrung, von der unsere Kunden profitieren.
- 4. Schnelle Lieferung** Innerhalb von wenigen Wochen kann Ihre neue Industriehalle errichtet werden..
- 5. Schneller Aufbau** Unsere permanente Raumlösung besteht aus vorgefertigten, hochwertigen Aluminiumteilen, wodurch sie schnell aufgebaut werden kann.
- 6. Variabilität** Durch die hohe Variabilität der neuen Industriehalle kann diese leicht an Ihre Bedürfnisse angepasst werden. Innerhalb weniger Tage kann die Größe der Halle reduziert oder erhöht werden.
- 7. Flexibilität** Die neue Industriehalle ist leicht demontierbar und versetzbar, somit bietet sie Ihnen ein Höchstmaß an Flexibilität.



Projektreferenzen



Lagerfläche im Corporate Design

Kunde

Lehnert Tools GmbH

Datum

April 2019, Neuenstadt am Kocher

Projektbeschreibung

Aktuell sind die Auftragsbücher gut gefüllt und die Produktions- und Lagerkapazitäten werden knapp. Daher hat sich die Firma Lehnert Tools GmbH kurzfristig zum Jahresende 2018 dazu entschlossen, eine zusätzliche Lagerhalle für Stückgut bauen zu lassen.

Die Leichtbauhalle mit 10 m Spannweite, 5,20 m Seitenhöhe und 24 m in der Länge konnte dank sehr enger Abstimmung mit dem Bauamt in einem besonderen Verfahren innerhalb von nur acht Wochen fertiggestellt werden.

Eine große Herausforderung lag darin, das Baugelände auf dem Firmengrundstück bestmöglich zu nutzen. Daher wurden nur die vorgegebenen Fluchtwege ausgespart. Dies bedeutete jedoch für den Aufbau, dass die Binder nur von einer Seite mit dem Teleskopstapler errichtet werden konnten.

Auf Wunsch des Kunden wurde die Leichtbauhalle an die Unternehmensfarben angepasst, um eine optische Anbindung zum Hauptgebäude zu schaffen. So wurden das Stahl-Trapezblech des Daches, die Wandelemente und auch alle Kantenteile in den entsprechenden RAL Farben umgesetzt.

Durch Wandlichtbänder aus transparenten, einschaligen Kunststoffpaneelen wird das Tageslicht ideal in der Lagerhalle genutzt.

Struktur

Induflex 10/520 SL105 x 24 m

Komponenten

- 240 m² Lagerfläche innerhalb kürzester Zeit nutzbar
- Lichtpaneele für Tageslicht im Halleninneren
- Stahl-Trapezblech in Unternehmensfarben des Kunden
- Stahl-Trapezblech mit Antikondensat-Beschichtung im Inneren
- Alu-Konstruktion und Systembauweise für kurze Lieferzeit und schnelle Montage



Flexible Eishockeyhalle in Vereinsfarben

Kunde

Ice-World Ice-Business GmbH

Datum

Oktober 2020, Crimmitschau

Projektbeschreibung

Der ETC Crimmitschau vereint eine florierende Tennis- und Eishockeyabteilung unter seinem Namen und konzentriert sich allen voran um die Ausbildung der Nachwuchstalente im Verein. Doch die bestehenden Kapazitäten im Sahnpark Crimmitschau reichten für den regulären Trainings- und Spielbetrieb sowie für die Förderung der knapp 300 Kinder und Jugendlichen nicht aus. Aus diesem Grund entschied sich der Vorstand für den Bau einer neuen Trainingshalle auf dem Vereinsgelände. Für die Umsetzung beauftragte der ETC die Experten von Ice-World, die in Zusammenarbeit mit Losberger De Boer eine maßgeschneiderte Eishockeyhalle zur Verfügung stellten. Zum Einsatz kam die innovative Leichtbauhalle Induflex, die mit Thermodachplanen und Sandwichelementen ausgestattet wurde.

Die mobile Eishalle umfasst eine Gesamtfläche von 1.125 m² und wurde unter Berücksichtigung der Vereinsfarben Rot und Weiß errichtet. Nach nur 10 Tagen Bauzeit wurde die permanente Leichtbauhalle an Ice-World zum Innenausbau übergeben. Lutz Höfer, OB-Mann beim ETC, schaut zufrieden auf das Projekt zurück: „Die Errichtung unserer Halle erfolgte durch die kompetenten Mitarbeiter der Firma Losberger De Boer schnell, termingerecht und in einer ansprechenden Qualität. Probleme konnten direkt, bzw. auch noch im Nachgang, unbürokratisch und schnell gelöst werden.“



Struktur

Induflex 25/320 SL105 x 45 m

Komponenten

- Bodenbefestigung mit Erdankern
- Schwerentflammbare Sandwichelemente
- Thermodachplanen
- Schneelast von 70 kg/m²
- Lamellenfenster im Giebel zum Rauch- und Wärmeabzug
- Diverse Fenster und Fluchttüren



1.000 m² skalierbare Lagerfläche

Kunde

Werner Mitsch GmbH

Datum

Oktober 2019, Heilbronn

Projektbeschreibung

Das Familienunternehmen Werner Mitsch GmbH, gegründet 1971, etablierte sich im Bereich der Blechbearbeitung durch umfassendes Wissen. Die Kunden des schwäbischen Unternehmens schätzen den hohen wirtschaftlichen Wert der produzierten Waren. Dazu gehören Muster-, Einzel- und Serienfertigung sowie auch die Entwicklung ganzer Komponenten und Komplettlösungen.

Bislang verfügt das Unternehmen über rund 5.000 m² Produktions- und Lagerfläche. Präzision und wirtschaftliche Zuverlässigkeit werden in der Blechbearbeitung großgeschrieben und an Partner und Lieferanten werden die gleichen hohen Anforderungen gestellt. Da Losberger De Boer ein nach ISO 9001-2015 und ISO 14001-2015 zertifiziertes Unternehmen ist, hat der Spezialist für modulare Raumlösungen bereits in der Vergangenheit mit der Werner Mitsch GmbH zusammengearbeitet.

Das neue Gebäude wurde mit zwei sektionalen Rolltoren und Glasscheiben auf allen Seiten ausgestattet. So profitieren die Mitarbeiter von einem Höchstmaß an Tageslicht. Außerdem wurden aus Brandschutzgründen drei Rauchabzüge in der Lagerhalle angebracht. Trapezbleche an den Wänden und im Dach sorgen für zusätzliche Stabilität.

Struktur

Induflex 20/520 SL70 x 50 m

Komponenten

- Trapezblechwände
- Sektionaltore
- RWA-Systeme
- Schneelast von 70 kg/m²
- Lichtbänder an allen Seiten





Projektreferenzen

Isolierte Lagerhalle in Waldenburg

Kunde

R. STAHL Schaltgeräte GmbH

Datum

November 2022, Waldenburg

Projektbeschreibung

Um die Lagerkapazitäten an Ihrem Hauptsitz in Waldenburg schnell zu erhöhen, wandte sich der Experte für Explosionsschutz an Losberger De Boer. Auf dem Firmengelände wurde innerhalb von nur fünf Tagen eine 10 m breite, 13 m lange und 4,20 m hohe isolierte Lagerhalle errichtet, um so 130 m² zusätzliche Lagerfläche zu schaffen.

Unkomplizierter Zugang und hohe Flexibilität werden mit einem automatischen Rolltor von 4,00 m Höhe ermöglicht. Dazu ist die Halle mit einer Personentür ausgestattet.

Um Tageslicht einfallen zu lassen wurde ein Firstlichtband über die gesamte Länge der Halle eingebaut, so wird die Halle effektiv ausgeleuchtet und die Entlüftung gewährleistet.

Vollständige Isolierung

Um eine konstante Temperatur zu gewährleisten, wurden Sandwichelemente verbaut. Diese 60 mm dicke Wand- und Dachverkleidung minimiert die Betriebskosten und reduziert den CO²-Ausstoß.

Struktur

Induflex 10/420 SL105 x 13 m

Komponenten

- Isolierte Wand- und Dachelemente
- Rolltor
- Firstlichtband
- Personentüren



Details





Nur wenige Schritte bis zu Ihrer Wunschhalle



1. Schritt: Hallentyp bestimmen

Wofür möchten Sie Ihre Halle einsetzen? Denn das ist entscheidend für die Wahl eines passenden Hallentypen. Benötigen Sie eine einfache Zelthalle mit PVC-Dach, eine Kalthalle zur Lagerung unempfindlicher Güter oder eine vollisolierte Warmhalle, in der Ihre Mitarbeiter in angenehmer Atmosphäre arbeiten können?

2. Schritt: Abmessungen festlegen

Länge, Breite und die Höhe Ihrer Wunschhalle können Sie hier skalieren. Achten Sie dabei auf Ihren Standort und planen Sie Platz für Personen- und Fahrzeugverkehr ein.



3D-Hallenkonfigurator

Nur wenige Schritte bis zu Ihrer Wunschhalle mit unserem 3D-Hallenkonfigurator. Den Hallentyp, die Abmessungen und die Ausstattung Ihrer Wunschhalle können Sie einfach und bequem online konfigurieren. Wir zeigen Ihnen, wie es geht.

Entwerfen Sie Ihre neue Halle einfach und kostenlos online mit unserem Konfigurator. Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen zu unserer neuen Leichtbauhalle! Einfache Konfiguration. Zertifizierte Prozesse. Bewährte Qualität. Hochgradig anpassbar.



3. Schritt: Ausstattung & Zubehör

PVC Plane, Trapezblech oder Sandwich: die Anwendung bestimmt die Ausstattung. Und wie sieht es mit Lichtbändern, Lichtkuppeln, Toren, Türen und Fenstern aus? All das können Sie hier aufeinander abstimmen.



Jetzt online konfigurieren!

Unsere drei Schritte zu Ihrem Erfolg

Unser Hauptaugenmerk liegt darauf, sicherzustellen, dass Sie Ihre Ziele erreichen. In enger Zusammenarbeit schaffen wir für Ihr Unternehmen die ideale permanente Raumlösung.

Schritt 1: Beratung

Wir sind entschlossen, Ihnen die bestmögliche Raumlösung anzubieten. Dieses Ziel erreichen wir, indem wir Ihnen zuhören. Wir hören uns Ihre Bedürfnisse, die Umstände, die zu diesem Bedarf geführt haben und Ihre Zukunftsprognosen an.

Unser Team von Vertriebs- und Projektmanagern verfügt über einen technischen Hintergrund und hat bei zahlreichen schlüsselfertigen Projekten umfangreiche Erfahrungen gesammelt. Nachdem wir Ihr Unternehmen und Ihre Bedürfnisse kennen gelernt haben, erstellt unser Team ein Anforderungsprofil für alle Faktoren Ihrer permanenten Raumlösung. Bei allen weiteren Schritten werden unsere Experten Ihnen beratend zur Seite stehen. Sie sind nie weiter als einen Anruf entfernt.

Schritt 2: Planung

Wir verfügen über mehr als 100 Jahre Erfahrung in der Planung von flexiblen Leichtbauhallen. Diese Erfahrung in Kombination mit der hervorragenden Produktkenntnis und Beratungskompetenz unseres Teams garantiert Ihnen höchste Planungssicherheit für Ihr Projekt. Darüber hinaus stehen wir Ihnen auch bei Baugenehmigungen und Bauabnahmen beratend zur Seite.

Aus gutem Grund lautet unser Versprechen: Committed to your success!

Schritt 3: Montage

Sobald die Planungsphase abgeschlossen ist, definieren wir mit Ihnen einen Aufbautermin. Unsere geschulten Bauleiter und erfahrenen Richtmeister sorgen für einen präzisen Aufbau sowie eine umfassende Übergabe. Zusammen mit einer Vielzahl von vertrauenswürdigen Partnern stellen wir Ihnen zusätzliche Ausstattung wie Heizung, Klimaanlage, Sanitäranlagen, Beleuchtung usw. zur Verfügung. Als Ihre zentrale Anlaufstelle plant, organisiert und koordiniert Losberger De Boer alle Arbeiten vor Ort.

Wir hören erst auf, wenn Ihre Halle bezugsfertig und einsatzbereit ist.



Committed to your success